Fontaine inox mobile de nettoyage des systèmes de freins pour tous véhicules légers et poids lourds

SAM-M40SP

SAM Outillage
10 rue Camille de Rochetaillée
42000 Saint-Etienne - France
RCS Saint-Etienne B 338 002 231 | SAS au capital de 8 189 583 €
https://www.sam-outillage.fr/

Photos et textes non contractuels. Ne pas jeter sur la voie publique. Document généré le 2024-04-28 12:53:29

DESCRIPTION

Fontaine inox mobile de nettoyage des systèmes de freins pour tous véhicules légers et poids lourds

Cette machine est prévue pour le nettoyage et le dégraissage desystèmes de freinage, moyeux et autres pièces pour VL et à PL à l'aide d'un nettoyant liquide aqueuxbiodégradable. C'est un appareil pneumatique équipé d'une pompe à double membrane.S'utilise avec un produit SAM-30L-DEGR (bidon dégraissant biologique)La machine est totalement réalisée en acier AISI 304 et se compose comme suit : 1. Un fût contenant le liquide de nettoyage et dégraissage (bidon 30L).2. Un socle qui supporte le fût du liquide de lavage et le tableau de commandes pour contrôler la vitesse de sortie du liquide par pulsation.3. Un bac amovible muni de roues et équipé d'un plan incliné pour la récupération duliquide de nettoyage.PRINCIPALES PIECES DE LA MACHINE- Poignée de manutention- Pinceau avec poils spéciaux pour ne pas accrocher- Plan incliné- Fût liquide lavage- Pictogrammes de sécurité- Branchement air comprimé- Tube d'aspiration avec crépine qui permet d'aller au fond du réservoir et de travailler même avec un restant de 5-10 litresFiltre du bac mobilePoids : 30 kgHauteur plateau : 1030 mmLargeur : 600 mmProfondeur : 750 mmCharge admissible du bac amovible : 30 kgCapacité du bac amovible : 40 LitresDimensions du bac mobile : 750*500*h100mmPression d'alimentation en air : 6/10 bars Garantie : 3 ans pour la pompe pneumatique à double membrane et 3 mois pour toutes les pièces extérieures (pinceau, vannes, etc..)

Photos et textes non contractuels. Ne pas jeter sur la voie publique. Document généré le 2024-04-28 12:53:29

NORMES / DIRECTIVES

2006/42/CE

DONNÉES SPÉCIFIQUES

Désignation	FONTAINE INOX MOBILE DE NETTOYAGE SYSTEMES DE FREINS VL PL
Référence commerciale	SAM-M40SP
Poids (kg)	75
Garantie	M1 | Garantie SAM Appareil et Machine

Garantie appliquée

M1 | Garantie SAM Appareil et Machine

Garantie avec limitation de durée dans le temps, sur les outils techniques, appareils et machines utilisés dans des conditions normales. La durée est précisée par le chiffre après la lettre M : 1 à 5 ans.

>> En savoir plus

Photos et textes non contractuels. Ne pas jeter sur la voie publique. Document généré le 2024-04-28 12:53:29