Récupérateur aspirateur d'huile avec préchambre

99-RAH-2

SAM Outillage
10 rue Camille de Rochetaillée
42000 Saint-Etienne - France
RCS Saint-Etienne B 338 002 231 | SAS au capital de 8 189 583 €
https://www.sam-outillage.fr/

Photos et textes non contractuels. Ne pas jeter sur la voie publique. Document généré le 2024-04-29 04:24:34

DESCRIPTION

Récupérateur aspirateur d'huile avec préchambre

Cuve de 80 litres.Aspiration par le vide grâce à des sondes spéciales (inclus).Préchambre en plexiglas de 10 litres pour contrôler l'aspiration.Bac de 12,5 litres pour récupération par gravité.4 roues dont 2 fixes. Dimensions : H x L x l (1030 x 540 x 630mm)Livré avec 6 sondes et sytème de fixation rapide.Poids : 35 Kg.

L'aspiration permet de réaliser une vidange en un temps minimum et sans dépôt de déchets. Cuve de 80 litres montée sur roues avec système d'aspiration par le vide grâce à des sondes spéciales.Préchambre en plexiglas de 10 litres pour contrôle aspiration et bac de 12,5 litres pour récupération par gravité sous le pont élévateur.Vidange pneumatique du réservoir. 4 roues dont 2 fixes. Hauteur totale de 1030mm. Largeur de 540mm.longueur de 630mm. Livré avec 6 sondes et sytème de fixation rapide.Poids : 35 Kg

NORMES / DIRECTIVES

2006/42/CE

DONNÉES SPÉCIFIQUES

Désignation	RECUPERATEUR D'HUILE + ASPIRATION + VASE
Référence commerciale	99-RAH-2
flexible	5mm x 700mm
rigide	6mm x 700
Garantie	M1 | Garantie SAM Appareil et Machine

Garantie appliquée

M1 | Garantie SAM Appareil et Machine
Garantie avec limitation de durée dans le temps, sur les outils techniques, appareils et machines utilisés dans des conditions normales. La durée est précisée par le chiffre après la lettre M : 1 à 5 ans.

>> En savoir plus

Photos et textes non contractuels. Ne pas jeter sur la voie publique. Document généré le 2024-04-29 04:24:34